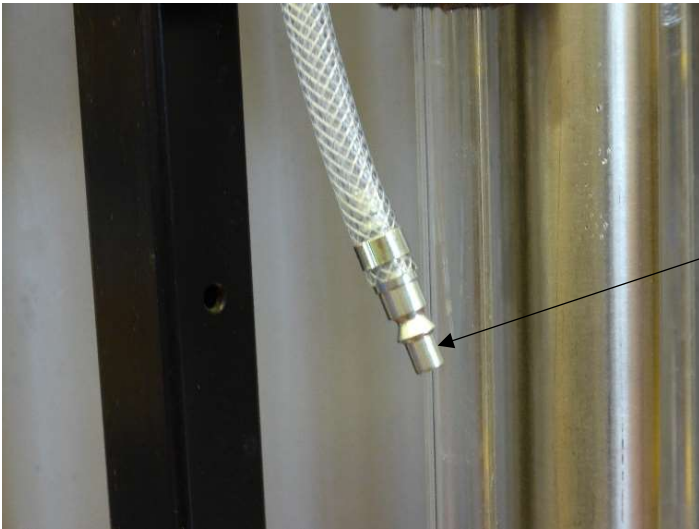


Inbetriebnahme der W-RS WIN-MIX 50-38-38



1. Anlage an Druckluft anschliessen



Druckluftanschluss (mind. 8 bar)

2. Kugelhahn öffnen

3. Kontrolle des Wasserabscheiders- evtl. Wasser ablassen

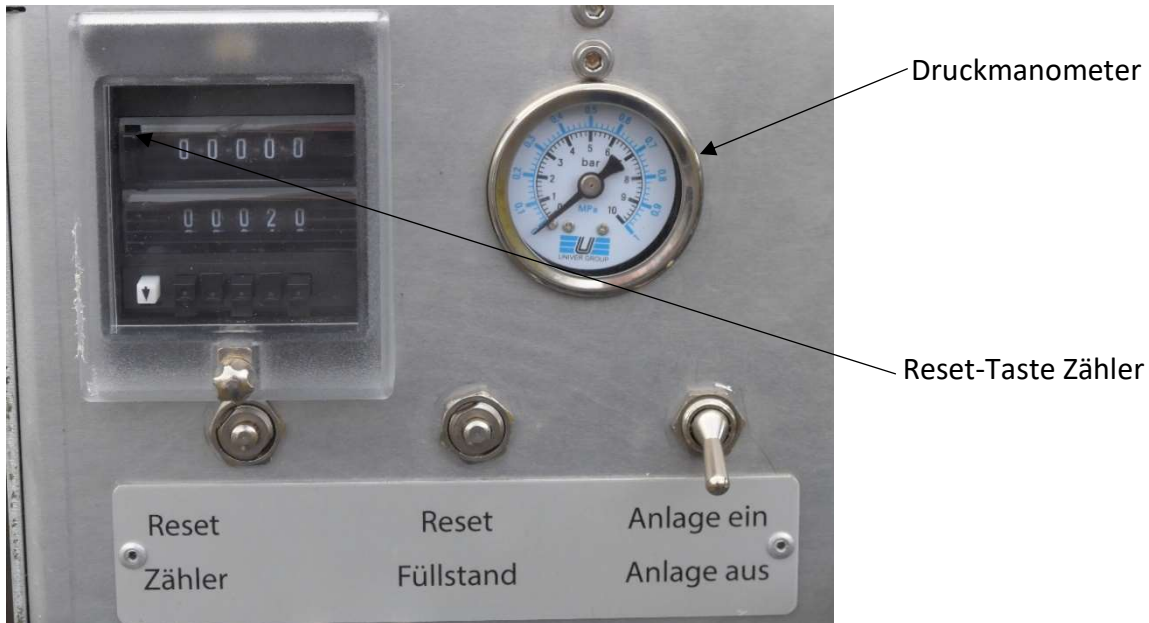
Kontrolle Füllstand der drei Tanks- bei zu niedrigem Füllstand schaltet die Anlage nach dem Start wieder aus



Ablassschraube

Kugelhahn Druckluft

4. Eingabe der Doppelhübe für die Fördermenge:



Eingabe der Doppelhübe (4x die erforderliche Gemischmenge)

Weisse Taste nach unten drücken, danach mit den Dezimal-Tasten die erforderliche Doppelhubzahl eingeben.

Mischung Harz : Härter

100 GT : 25 GT = 1 Doppelhub = 0,2 kg Harz + 0.05 kg Härter
 = 0.25 kg / Doppelhub – **Eingabe Vorwahl = kg x Faktor 4**

Beispiel:

6 kg Mischung $100 : 25 = 6 \times 4 =$ Eingabe Vorwahl = 24 Doppelhübe

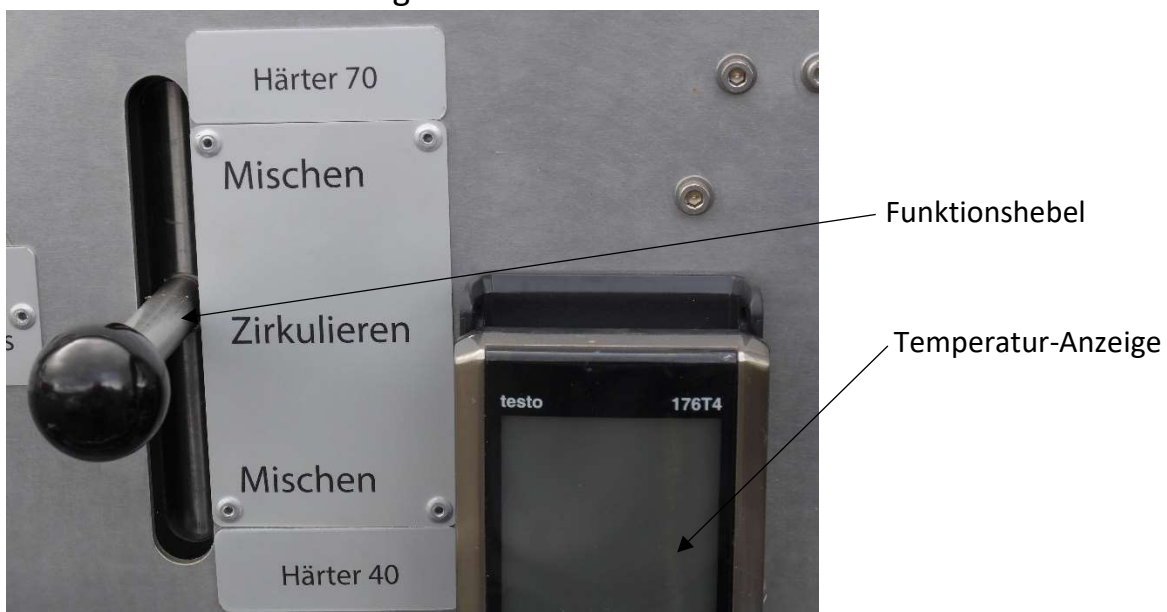
Mischung Harz : Härter

100 GT : 50 GT = 1 Doppelhub = 0.2 kg Harz + 0.1 kg Härter
 = 0.30 kg / Doppelhübe – **Eingabe Vorwahl = kg x Faktor 3.33**

Beispiel:

6kg Mischung $100 : 50 = 6 \times 3.33 =$ Eingabe Vorwahl= 20 Doppelhübe

5. Funktionshebel in Stellung Zirkulieren



6. Kippschalter Anlage Ein/Aus in Pos. Ein
7. Reset Knopf Zähler + Reset Knopf Füllstand drücken.
Anlage läuft nun in Funktion Zirkulieren, Hör-Kontrolle, ob die Anlage gleichmässig arbeitet

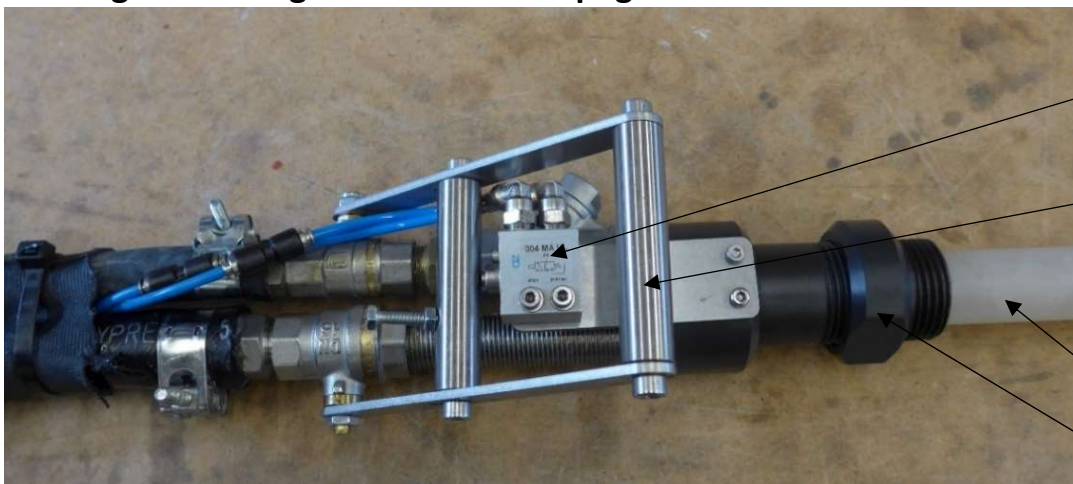


Kippschalter Anlage Ein/Aus

Es müssen beide Knöpfe gedrückt werden

Mischen:

8. Eingabe Vorwahl der Fördermenge, wie beschrieben
9. Funktionshebel in Stellung Mischen - Auswahl des Härters
10. Start der Anlage – drücken Reset Knopf Zähler + Reset Knopf Füllstand
11. Betätigen des Bedienhebels Mischkopf – **Visuelle Kontrolle, ob Harz und Härter gleichmässig aus den Mischkopf gefördert werden**



Start-Stop Ventil am Bedienhebel

Bedienhebel

Statik-Mischer

Überwurfmutter

12. Montage des Statik-Mischers mittels Überwurfmutter
13. Harz-Härter Mischung in Liner pumpen
14. Nach Beendigung der Befüllung **den Bedienhebel Mischkopf sofort schliessen**, um ein Entleeren des Harzschlauches zu verhindern
15. Demontage des Statik-Mischers
16. Aufhängen des Förderschlauches mit dem Mischkopf nach unten.
Noch vorhandenes Gemisch im Mischkopf kann so auslaufen
17. Reinigung des Mischkopfs mit Colmar-Reiniger

Anlage startet nicht, oder stellt ab

1. Kugelhahn Einspeisung ist geschlossen
2. Reset Knopf Zähler nicht gedrückt
3. Zu tiefer Füllstand von Harz und/oder 2 Härter



Niveauanzeige der 3 Medien

4. Zeigt das Manometer 8 bar?
5. Mischkopf/Förderschlauch sind verstopft, Überdruck schaltet die Anlage ab.- Bolzen Überdruckventil steht vor.
Um den Überdruck loszuwerden, den Bedienhebel ganz nach vorne betätigen



Vorstehender Bolzen!

Überdruckventil

Ventil zu Abschaltung der Anlage bei Überdruck



Reinigung der Härterdüse mit dem Reinigungsdorn

6. Statik-Mischer ist verstopft- Mischung ist ausgehärtet
Reinigung des Statik-Mischer mit Colmar-Reiniger möglich
7. Kippschalter Anlage ist nicht auf **Ein**.
8. Abdeckblech liegt nicht auf,- Sicherheitsschalter ist betätigt.



Sicherheitsschalter

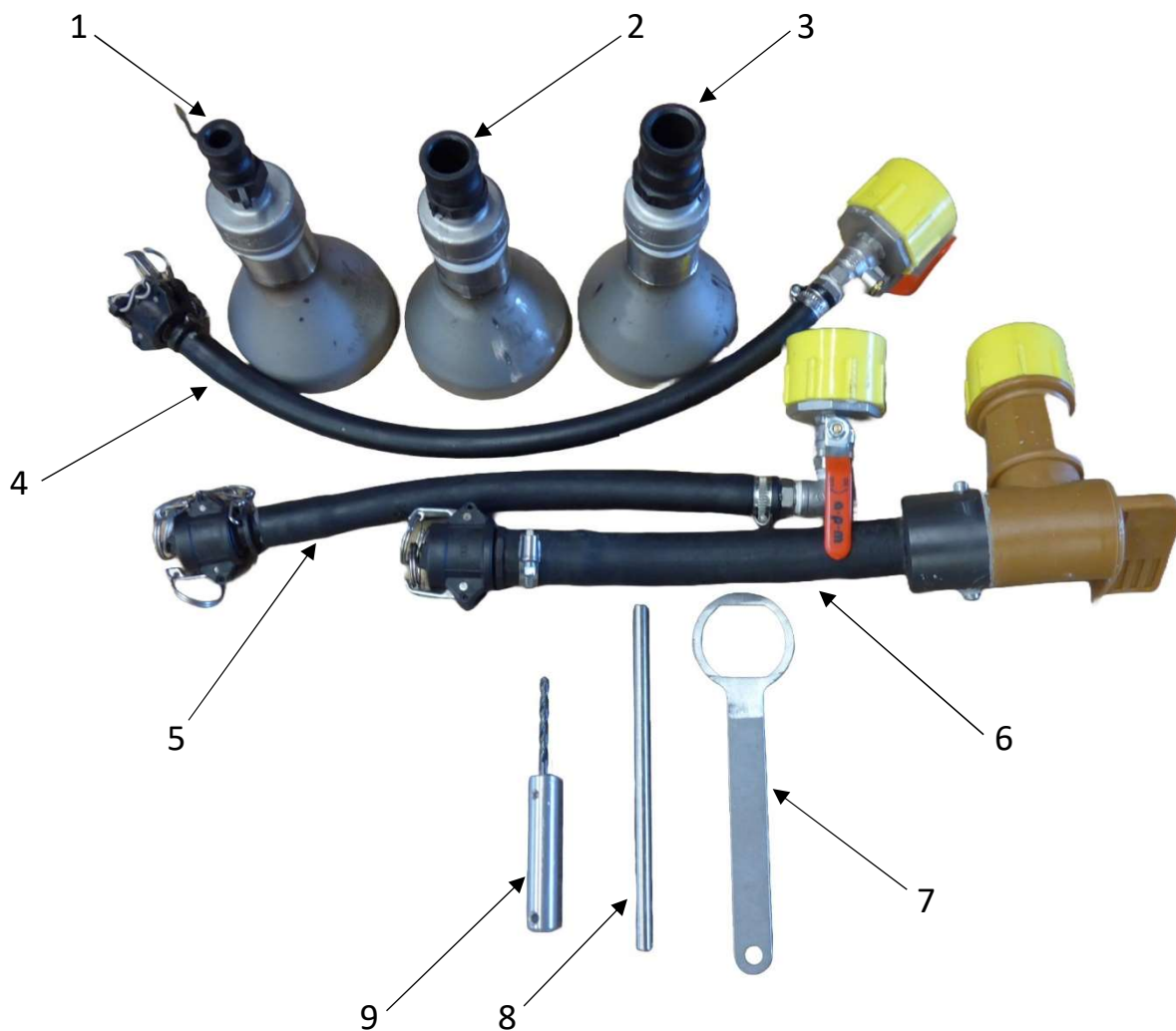
9. Druckluftzylinder schaltet nicht um, -Überbrückungsschalter betätigen



Überbrückungsschalter
Es müssen nicht beide betätigt werden

10. Andere Ursache: - **Wenn notwendig, Service kontaktieren.**
 - Leck in Pneumatik, Ventil defekt, Steuerventile zu
 - Pneumatik Zylinder werden nicht genügend gedrückt.
11. **Bei allen Arbeiten sind die Sicherheitsvorschriften zu beachten!**

Zubehör zu W-RS WIN-MIX 50-38-38



Pos.	Bezeichnung	Artikelnummer
1	Trichter Kamlock DN15	DM0301
2	Trichter Kamlock DN20	DM0302
3	Trichter Kamlock DN25	DM0303
4	Befüllschlauch DN15	DM0304
5	Befüllschlauch DN20	DM0305
6	Befüllschlauch DN25	DM0306
7	Schlüssel-Überwurfmutter	DM0307
8	Gegenhalter D-10mm	DM0308
9	Reinigungsdorn D-6mm	DM0309